

## 耐候粉末涂料消光剂 TY-668

### 一、 产品概述

TY-668 是一种不含蜡的耐候粉末涂料消光剂，专用于聚酯/TGIC 固化体系。

#### 产品特点：

1. 消光效果稳定，用量占配方总量的 4~6%最低可获得 10%光泽度（@60°）的低光涂膜；
2. 专用于户外体系，不影响涂膜耐候性，抗烘烤黄变性能佳；
3. 物理消光，与配方原料混合挤出，重现性好；
4. 不影响涂膜机械性能；
5. 涂膜细腻，手感丰满。

### 二、 技术指标

| 项目     | 测试方法           | 技术指标      |
|--------|----------------|-----------|
| 外观     | 目测             | 白色或浅黄粉状固体 |
| 熔程     | GB/T 617-2006  | 100~125℃  |
| 不挥发物含量 | GB/T 1725-2007 | ≥98.5%    |

### 三、 参考配方

| 原料名称              | 供应商  | 用量（g）         |
|-------------------|------|---------------|
| 聚酯树脂 2441         | 湛新   | 560           |
| TGIC              | 泮洋   | 42            |
| TY-668            | 泮洋   | 40            |
| GLP588            | 南海   | 10            |
| BLC701B           | 南海   | 5             |
| 安息香               | 南海   | 3             |
| 消光钡               | 贵州华佳 | 110           |
| 902+              | 杜邦   | 230           |
| 总计                |      | 1000          |
| 底材/前处理（GB/T 1727） |      | 0.3mm 马口铁板/打磨 |

|                      |            |
|----------------------|------------|
| (续上表)                |            |
| 烘烤条件 (底材温度/保温时间)     | 200℃/12min |
| 涂膜厚度 (GB/T 13452.2)  | 60-80 μm   |
| 涂膜外观                 | 流平良好, 平整光滑 |
| 光泽 (@60°, GB/T 9754) | 12-15%     |
| 冲击 (GB/T 1732)       | 50cm       |

#### 四、 注意事项

1. TY-668 对树脂的适应性较广, 但在同样的条件下, 为获得较低的涂膜光泽, 建议选择反应速率较慢的聚酯, 如 DSM4900、湛新 2441、光华 GH-2208、擎天 3307、中法 9336 等;
2. 由于涂膜的光泽与所用树脂的品种、甚至与 TGIC 的质量有关, 在大规模使用之前, 应事先进行充分试验, 以验证其具体的适用性;
3. 固化促进剂的使用可能会降低消光效果; 将消光填料与 TY668 配合使用, 可提高消光效果;
4. 为促进完全固化, 以获得最佳的机械性能, 建议 TGIC 可稍微过量, 过量的 TGIC 约为 TY-668 用量的 10%.

#### 五、包装与贮存

本品以聚乙烯衬里的牛皮纸袋包装, 每袋净重 25Kg; 须存放于阴凉及干燥处避免吸潮, 并远离热源, 在 <30℃ 温度下储存有效期为两年。

**温馨提示:** 本说明书源自我们的经验, 并以现行的技术标准为依据, 目的在于为用户提供工艺参考。本文件不属于技术协议, 也不作为购货协议的补充条款。泮洋公司不对因使用本资料不当的行为负责, 敬请用户在使用前应根据实际应用条件验证具体的适用性。如有疑问, 请与泮洋经销商或业务代表联系。